



Bioblock

Central térmica modular



¿Qué es Bioblock?

- Central térmica modular: planta de energía para la biomasa.
- Una solución para:
 - Necesidades Industriales (Heat & Power)
 - IPPs (Productores Independientes de Energía)
 - Residuos de la industria.
- Rango de potencia entre 2 a 8 MWe.
- Tamaño adaptado a las necesidades de la industria.
- Dimensiones aproximadas < 5,000 m².
- Logística sencilla (contenedores estándar) para poder suministrarse a cualquier parte del mundo.
- Tiempos de montaje reducido in situ y reducción de recursos.
- Una opción eficiente de aprovechamiento de muchos residuos industriales (válido para un amplio rango de biomasa/ residuos/ CDR).
- Equipado con todos los elementos necesarios (Tratamiento de agua/ tratamiento efluentes/ Filtros/ Chimenea/ Bombas/ Turbina/ Control/ Sistema eléctrico/ Aerocondensadores/ Transporte de combustible/ Gestión de cenizas, etc.).

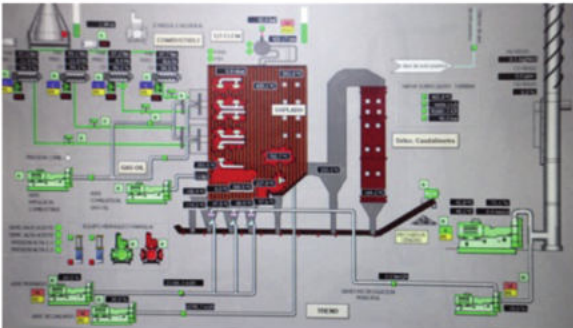
Ventajas de Bioblock

- Reutilizar los residuos del proceso industrial, reduciendo sus costes de ambientales o de gestión y reduciendo la dependencia externa de combustibles fósiles (ejemplo: fibra en la extracción de aceite de palma o cascarilla de arroz en molinos de arroz)
- Sistema rentable y seguro para la producción de vapor y energía para la industria.
- La industria puede convertirse en un Productor Independiente de Energía y obtener una fuente adicional de ingresos o ahorro (Autoconsumos o exportar a la red)
- O&M optimizado que permite sinergias con O&M del proceso industrial donde se encuentra ubicado.
- Tiempo de construcción relativamente bajo (comparando con una planta de biomasa de concepto no modular)
- Huella de carbono reducida debido a dimensiones optimizadas.
- Mejora de la economía circular y sostenibilidad para cualquier industria que reemplace los combustibles fósiles y reduzca así sus emisiones de CO₂.
- Flexible, seguro y adaptado a cada tipo de combustible.

Bioblock

Soluciones estándar con diferentes opciones

- Suministro basado en un diseño modular estandarizado que se puede adaptar a los requisitos específicos del cliente/ proyecto.
- Diseño de caldera adaptado al combustible específico.
- Formación para operadores o servicios integrales de O&M.
- Soporte remoto para control (si se solicita).
- Diseño adaptado a las especificaciones de la industria.
- Entrega del producto FOB (con supervisión de montaje y puesta en marcha) o suministro llave en mano.
- Si es necesario, ENSO puede proporcionar servicios de desarrollo de proyectos y apoyo para estructurar el financiamiento del proyecto.



Algunas aplicaciones

Por tipo de combustible (algunos ejemplos)

- Cáscara de vaina de cacao.
- Residuos de extracción de aceite de palma.
- Cáscara de anacardo.
- Cáscara de arroz.
- Leñosa.
- CDR (combustible derivado de residuos)



Por ubicación

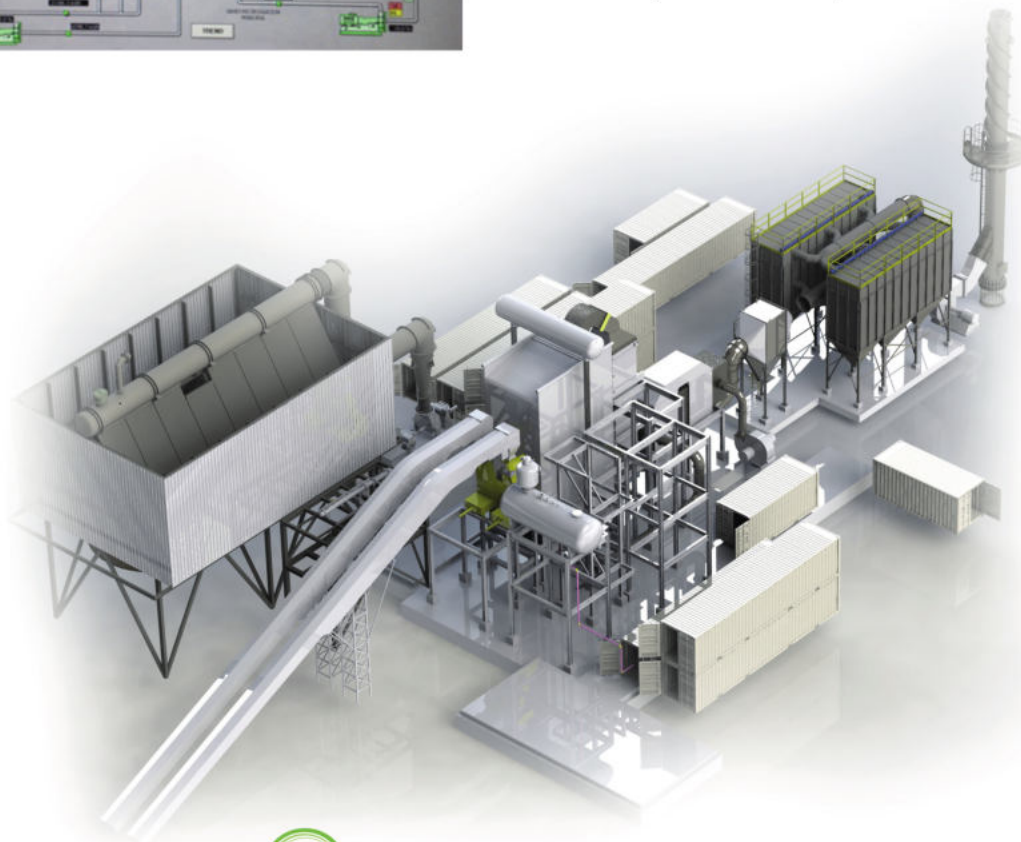
- Ubicaciones con redes aisladas o débiles (por ejemplo en áreas rurales)
- Lugares con limitaciones logísticas (el tamaño de la mayoría de los equipos es de un contenedor estándar)
- Lugares donde el tiempo de montaje debe minimizarse debido a los costes/ ubicación.
- Industrias con limitaciones de espacio.

Por cantidad de combustible

20,000 t /año a 80,000 t /año dependiendo de las características del combustible.

Por actividad

- CHP (Cogeneración) para las necesidades de la industria: molinos de aceite, cervecera, pasta y papel.
- IPP (Productores Independientes de Energía)



Pol. Ind. Salinas de Levante
C/ Doctor Pariente, Nave 22-24
11500 El Puerto de Santa María - Cádiz (España)
T.: +34 856 59 05 90