

Ence Huelva. España

Caldera de Biomasa

Diseño/Fabricación

Diseño	ENSO Global Energy Solutions
Código de Diseño	ASME Marcado CE según la Directiva Europea 2014/68/CE
Construido en	España
Parrilla	Detroit Stoker Company (USA)
Plazo de Suministro	24 meses desde confirmación
Combustible	Residuo forestal y agrícola (P100 F25) y orujillo

(1) Si fuera necesario, podemos suministrar la caldera junto con sistema de tratamiento de gases (SCR, SNCR, etc.).

Datos Técnicos

Presión	103 bar
Temperatura	485°C
Producción de vapor	124.600 kg/h
Potencia Térmica	111,9 MWt
Sistema limpieza de gases	Multición y Filtro de mangas
Emisiones ¹	Al 6% de O ₂ CO 160 mg/ Nm ³ NOx 140 mg/Nm ³
Tipo de caldera	Acuotubular con circulación natural
Tipo de parrilla	Vibrante refriger. agua
Ciclo de vapor	Rankine con 1 recalentamiento
Tipo de soporte	Apoyo inferior
Sistema de alimentación	Spreader
Extracción de cenizas	Redler húmedo
Flujo de humos	169.566 Nm ³ /h
Disponibilidad	8000h
Eficiencia garantizada	91 %



Polígono Industrial Salinas de Levante
C/ Doctor Pariente, Nave 22-24
11500 El Puerto de Santa María - Cádiz
T: +34 85 659 05 90

Ence Puertollano. España

Caldera de Biomasa

Diseño/Fabricación

Diseño ENSO Global Energy Solutions

Código de Diseño ASME
Marcado CE según la
Directiva Europea 2014/68/CE

Construido en España

Parrilla Detroit Stoker Company (USA)

Plazo de Suministro 24 meses desde confirmación

Combustible Residuo forestal y agrícola
(P100 F25) y orujillo

(1) Si fuera necesario, podemos suministrar la caldera junto con sistema de tratamiento de gases (SCR, SNCR, etc.).



Polígono Industrial Salinas de Levante
C/ Doctor Pariente, Nave 22-24
11500 El Puerto de Santa María - Cádiz
T: +34 85 659 05 90
www.ensoges.energy

Datos Técnicos

Presión 103 bar

Temperatura 485°C

Producción de vapor 124.600 kg/h

Potencia Térmica 111,9 MWt

Sistema limpieza de gases Multiciclón y
Filtro de mangas

Emisiones¹ Al 6% de O₂

CO 160 mg/ Nm³

NOx 140 mg/Nm³

Tipo de caldera Acuotubular con
circulación natural

Tipo de parrilla Vibrante refrig. agua

Ciclo de vapor Rankine con
1 recalentamiento

Tipo de soporte Apoyo inferior

Sistema de alimentación Spreader

Extracción de cenizas Redler húmedo

Flujo de humos 169.566 Nm³/h

Disponibilidad 8000h

Eficiencia garantizada 91 %